

NC両端同時加工機 標準仕様

仕 様			小ワーク用	大ワーク用
			1スピンドル仕様	2スピンドル仕様
			SN-1M型	SN-2M型
加工ワーク	最大径		φ70mm (MAX)	
	長さ		最小： 80mm 最大：400mm	最小： 200mm 最大：1000mm
スピンドルチャック	クランプ方法		コレット方式(油圧式)	
移動ベース機能				選択式
				自動(NC式)
				手動(ハンドル式)
主軸回転数			最大：2000rpm	
加工クロススライド			角スライド	
	送り方法		4軸NC送り	
刃物台			選択式	
			櫛刃式/4割出し式/8割出し式	
ローディング アンローディング			オプション対応可(ご要望により)	
切粉排出装置			選択式	
			有/無	
			有りの場合(ヒンジ式、スクリュウ式)	
電動機	主軸駆動		ACスピンドルモーター	
			容量はご要望により	
スライド潤滑方式			自動集中潤滑式(正和油器)	
制御	操作盤	標準	ファナック/モニタ付	
		オプション	タッチパネル追加対応	
	制御盤取付方法	機電一体形		
	制御装置	標準	ファナック/PMC	
		オプション	三菱電機/PLC	
	数値制御		ファナック/Oi-TF	
盤内冷却装置		選択式(熱交換機/除湿器/エアコン)		
重量			4500Kg	7000Kg