

NC両端同時加工機 標準仕様

仕 様			小ワーク用	大ワーク用
			1スピンドル仕様	2スピンドル仕様
			SN-1M型	SN-2M型
加工ワーク	最大径		φ70mm (MAX)	
	長さ		最小： 80mm	最小： 200mm
			最大： 400mm	最大： 1000mm
スピンドルチャック	クランプ方法		コレット方式 (油圧式)	
移動ベース機能				選択式
				自動 (NC式)
				手動 (ハンドル式)
主軸回転数			最大： 2000rpm	
加工クロススライド			角スライド	
	送り方法		4軸NC送り	
刃物台			選択式	
			櫛刃式 / 4割出し式 / 8割出し式	
ローディング アンローディング			オプション対応可 (ご要望により)	
切粉排出装置			選択式	
			有 / 無	
			有りの場合 (ヒンジ式、スクリュウ式)	
電動機	主軸駆動		ACスピンドルモーター	
			容量はご要望により	
スライド潤滑方式			自動集中潤滑式 (正和油器)	
制御	操作盤	標準	ファナック / モニタ付	
		オプション	タッチパネル追加対応	
	制御盤取付方法	機電一体形		
	制御装置	標準	ファナック / PMC	
		オプション	三菱電機 / PLC	
	数値制御		ファナック / Oi-TF	
盤内冷却装置		選択式 (熱交換機 / 除湿器 / エアコン)		
重量			4500Kg	7000Kg