

# NCセンターリングマシン 標準仕様

仕 様			小型ワーク対応	大型ワーク対応
			SN-1C型	SN-2M型
加工ワーク	最大径		～φ70mm	～φ160mm
	長さ		最小：200mm	最小：250mm
			最大：500mm	最大：1100mm
スピンドル	標準		L：2軸(フライス・センター) R：2軸(フライス・センター)	
	オプション		L：1軸(フライス・センター/コンビネーションツール) R：1軸(フライス・センター/コンビネーションツール)	
主軸電動機	標準	3相モーター 変速(インバータ制御)	2.2 / 3.7kw	3.7 / 5.5kw
	オプション	ACスピンドル 高速加工用	モータ容量はご要望により	
治具	標準		求芯バイス式(ラック&ピニオン方式)(油圧式)	
	オプション	専用設計	仕様はご要望により	
クランプ位置 プログラム 選択機能			オプション設定可	
加工スライド	標準	クロススライド	2軸NC送り(Z軸)/2軸油圧送り(X軸)	
			ターカイト仕様	
オプション	クロススライド	4軸NC送り(X・Z軸)		
ローディング アンローディング 装置			オプション設定可	
切粉排出			選択式(後方/側面)	
スライド潤滑方式			自動集中潤滑式(正和油器)	
制御	操作盤	標準	ファナック/モニタ付	
		オプション	タッチパネル追加対応	
	制御盤取付方法		機電一体形	
	制御装置	標準	ファナック/PMC	
		オプション	三菱電機/PLC	
	数値制御		ファナック/35i-B	
盤内冷却装置		選択式(熱交換機/除湿器/エアコン)		
重量			4500Kg	7000Kg