

# NCセンターリングマシン 標準仕様

仕 様			小型ワーク対応	大型ワーク対応
			SN-1C型	SN-2M型
加工ワーク	最大径		～φ70mm	～φ160mm
	長さ		最小：200mm 最大：500mm	最小：250mm 最大：1100mm
スピンドル	標準		L：2軸(フライス・センター) R：2軸(フライス・センター)	
	オプション		L：1軸(フライス・センター／コンビネーションツール) R：1軸(フライス・センター／コンビネーションツール)	
主軸電動機	標準	3相モーター 変速(インバータ制御)	2.2 / 3.7kw	3.7 / 5.5kw
	オプション	ACスピンドル 高速加工用	モータ容量はご要望により	
治具	標準		求芯バイス式(ラック&ピニオン方式)(油圧式)	
	オプション	専用設計	仕様はご要望により	
クランプ位置 プログラム 選択機能			オプション設定可	
加工スライド	標準	クロススライド	2軸NC送り(Z軸)／2軸油圧送り(X軸) ターカイト仕様	
	オプション	クロススライド	4軸NC送り(X・Z軸)	
ローディング アンローディング 装置			オプション設定可	
切粉排出			選択式(後方／側面)	
スライド潤滑方式			自動集中潤滑式(正和油器)	
制御	操作盤	標準	ファナック／モニタ付	
		オプション	タッチパネル追加対応	
	制御盤取付方法		機電一体形	
	制御装置	標準	ファナック／PMC	
		オプション	三菱電機／PLC	
	数値制御		ファナック／35i-B	
盤内冷却装置		選択式(熱交換機／除湿器／エアコン)		
重量			4500Kg	7000Kg